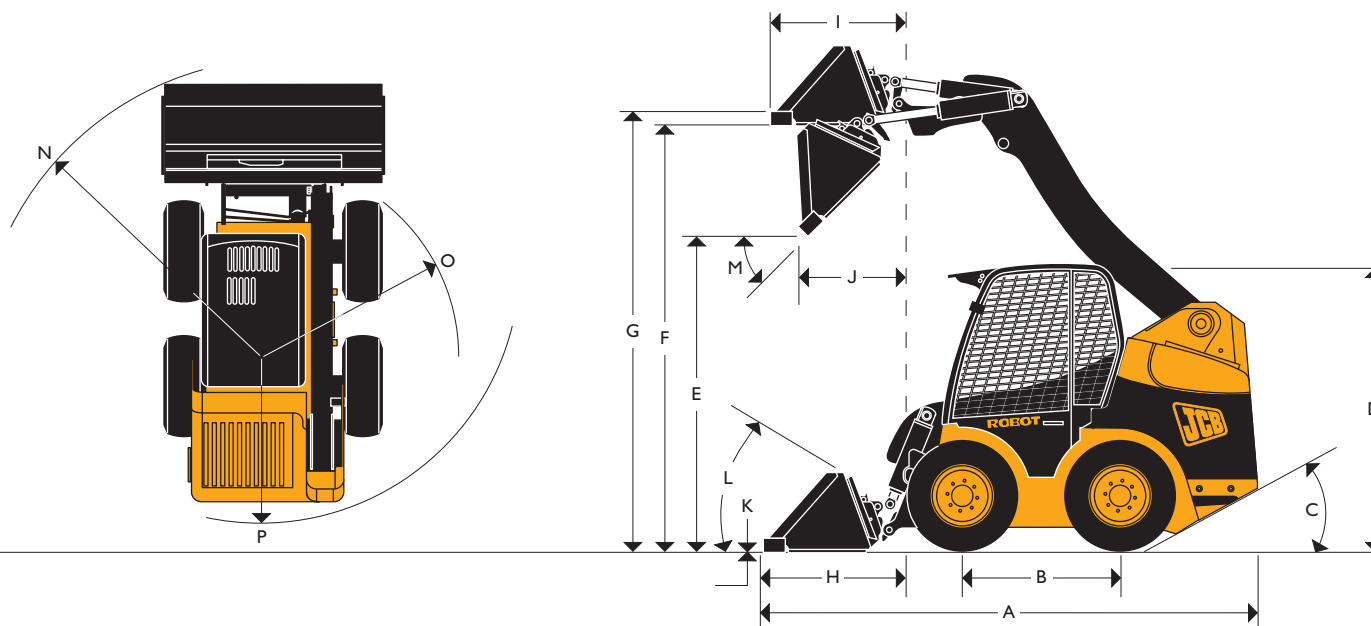




MINICARGADORAS ROBOT JCB | 190/1110



PESO OPERATIVO: 3500kg y 3725kg
 CARGA OPERATIVA: 900kg y 1100kg



DIMENSIONES ESTÁTICAS

	190 (mm)	1110 (mm)
A Longitud total	3500	3500
B Distancia entre ejes	1126	1126
C Ángulos de salida	grados 28°	28°
D Altura total	2014	2014
E Altura de descarga	2423	2423
F Altura de carga	2954	2954
G Altura del bulón	3114	3114
H Alcance a nivel del suelo (cuchilla horizontal)	1004	1004
I Alcance máx. a altura total	941	941
J Alcance a altura total – completamente volteada	633	633
K Espacio libre de profundidad de excavación (cuchilla horizontal)	8	8
L Ángulo de recogida a nivel del suelo	grados 30°	30°
M Ángulo de descarga	grados 40°	40°

	190 (mm)	1110 (mm)
Anchura de la cuchara – estándar	1730	1879
Anchura de la cuchara – opcional	2031	2031
Ancho sobre neumáticos – estándar	1691	1691
Ancho sobre neumáticos – opcional	1792	1792
Fuerza de arranque de la cargadora – cuchara	Toneladas SAE 1,99	1,99
Carga de volcado máx.	SAE kg 1800	2200
Capacidad de la cuchara – estándar	m cu. 0,5	0,52
Capacidad de las horquillas (factor de seguridad del 50% a 400mm del centro de carga)	EN 802,5	915
Altura de elevación de las horquillas	3024	3024
Radio de giro		
N Radio del ángulo de la cuchara	2199	2199
O Radio del enganche rápido	1296	1296
P Radio del chasis posterior	1664	1664



MINICARGADORAS ROBOT JCB | 190/1110



VALORES NOMINALES DE LA MÁQUINA

Capacidad nominal de operación (SAE):	kg
Robot 190 (50%)	900kg
Robot 1110 (50%)	1100kg
Carga de volcado:	
Robot 190	1800kg
Robot 1110	2200kg

MOTOR

4 cilindros: motor de 4 tiempos, diesel. Inyección directa. El modelo 190 es de aspiración natural - 4 litros, el 1110 es turbo. Refrigerado por agua.

	190	1110
Potencia bruta @ 2200rpm		
SAE J1995 kW (hp)	60 (80)	69 (92)
Potencia NETA @ 2200rpm		
SAE J1349 EEC 80/1269 kW (hp)	52,5 (70)	61,5 (82)
Par bruto @ 1200rpm		
SAE J1995 Nm	288	370
Par NETO @ 1200rpm		
SAE J1349 EEC 80/1269 Nm	283,5	365,5

Humo del escape R24.03. Emisiones del escape 91/542/CEE - 'EURO 1'. Intervalos de cambio de aceite del motor: 500 horas.

TRANSMISIÓN

Trasmisión hidrostática controlada a través de un mando manual o hidráulico opcional que permite alcanzar la velocidad máxima, en marcha hacia adelante y en retroceso, a potencia plena.

Sistemas de transmisión independientes para el lado izquierdo y el derecho, controlados a través de mandos manuales o hidráulicos que proporcionan un grado máximo de precisión y facilidad de operación.

Velocidades de desplazamiento adelante/atrás:

Robot 190	11 kph
Robot 1110	11 kph

CAPACIDADES

190 y 1110	litros
Sistema hidráulico (depósito incl.)	35
Depósito de combustible	107
Cárteres de la cadena:	
Izquierdo	10,8
Derecho	12,5
Refrigerante del motor	15
Aceite del motor	10,75

CONTROLES

Tres opciones de control de la máquina. Bien sean del tipo manual o manuales y de pedales, los controles ofrecen patrones de mando bien conocidos y ampliamente aceptados entre compradores y operadores de minicargadoras. Como alternativa opcional, los mandos totalmente hidráulicos reducen al mínimo el esfuerzo que hay que hacer con las palancas. Con todas las opciones, la palanca de mando del lado izquierdo gira hacia atrás sobre su eje si se levanta la barra de seguridad del operador, proporcionando de esta manera un nivel sin igual de entrada y salida de la máquina.

PESO

Peso de operación SAE

Operando con el enganche rápido, la cuchara estándar, el depósito de combustible lleno, cabina totalmente acristalada y operador de 80 kg.

Robot 190	3500kg
Robot 1110	3725kg

NEUMÁTICOS

Estándar: 12 x 16,5

Opcional: 8,00 x 16 Airboss sólidos.
33/1500 x 16,5 flotación
12 x 16,5 trabajo pesado

Los neumáticos de flotación se utilizan para realizar la mayoría de trabajos*. Se recomienda utilizar los neumáticos Airboss o sólidos JCB para realizar trabajos exigentes en condiciones difíciles.

*Cuando se necesite mayor firmeza, se recomienda utilizar los neumáticos para trabajo pesado.



MINICARGADORAS ROBOT JCB | 190/1110



SISTEMA HIDRÁULICO

Además de las bombas de la transmisión hidrostática principal, hay una bomba de alimentación especial para la cargadora y los accesorios (el circuito del sistema hidráulico auxiliar es opcional en los modelos 190 y 1110, de serie en las máquinas de alto caudal).

Caudal de la bomba: 76 litros/minuto a 2200 rpm.
Presión de descarga principal 185 bar.

- El bajo esfuerzo de la palanca proporciona un grado excelente de control del movimiento y uso de los implementos.
- El sistema hidráulico auxiliar se opera mediante un pedal proporcionando control progresivo del caudal de aceite y permiten accionar con precisión los implementos.
- Los tubos de alimentación del sistema hidráulico van por la parte superior del brazo de la cargadora protegidos para garantizar su máxima duración.
- Filtro de aceite hidráulico centrífugo con caudal pleno.
- Sistema de descarga del aceite del motor para facilitar las tareas de servicio.
- El circuito de alto caudal opcional proporciona a la bomba un caudal de 120 litros/min al frente de la máquina para operar accesorios de gran capacidad, por ejemplo, fresadoras y zanjadoras.

LUCES Y SISTEMA ELÉCTRICO

Sistema de descarga a masa de 12 volt.

Batería de bajo mantenimiento de 95 Ah.

Alternador de 72 amp.

Consola de techo donde van montados los interruptores de encendido, de control, el medidor de combustible y horometro.

También va instalado en la consola del techo el grupo de luces de aviso, con un avisador acustico que indica al operador fallos tales como:

- Ausencia de presión de carga
- Filtro de aire bloqueado
- Temperatura del agua del motor
- Presión del aceite del motor
- Presión del aceite hidráulico
- Alternador

Caja de fusibles y relés montada en la cabina cuyo diseño la protege de la suciedad y la humedad.

ENTORNO DEL OPERADOR

ROPS y FOPS de Nivel 1 con sistema de protección de Nivel 2 para demolición. El sistema de insonorización reduce los niveles de ruido conforme a las normas de la Unión Europea. Acceso seguro a través de la puerta lateral - gracias al diseño de un solo brazo único de JCB.

- Visibilidad incomparable en todas las direcciones.
- Asiento totalmente regulable.
- De serie, cinturón de seguridad.
- Cubierta de drenaje para facilitar el trabajo de limpieza de la cabina.

Todo en una cabina de mayor tamaño y más cómoda en la que los mandos tienen una distribución totalmente ergonómica.

EQUIPO ESTÁNDAR

Tejadillo integrado ROPS y FOPS. Sistemas de aviso acústicos y visuales. Barra de seguridad para el operador. Soporte de seguridad en el brazo de la cargadora. Filtro de aire seco centrífugo con elemento de seguridad. Sistema de lubricación automática de los cojinetes de los ejes. Cuchara estándar. Enganche rápido mecánico. Acelerador manual. Luces de trabajo (sólo UE). Válvula inferior de emergencia del sistema hidráulico. Medidor de combustible. Filtro de diesel en línea. Guardabarros derecho (sólo 1110). Freno de aparcamiento hidráulico a prueba de fallos inmerso en aceite.

EQUIPO OPCIONAL

Cabina totalmente acristalada con calefactor/antivaho. Aire acondicionado. Asiento con suspensión. Luces de carretera. Luces de trabajo (no UE). Alarma de marcha atrás. Luz giratoria. Acelerador de pie. Extintor. Juego de herramientas. Rejilla del techo (de serie en modelos con cabina). Elevación paralela. Flotación. Protección FOPS Nivel 2. Protección antigolpes de alta resistencia en la compuerta posterior. Protección en el parabrisas delantero. Sistema hidráulico auxiliar. Pernos en los puntos de elevación. Aislador de la batería. Guardabarros derecho (sólo 190). Soportes de montaje para el retro. Convertidor catalítico. Antichispas. Sistemas de protección en los dientes. Orugas de acero. Cuchillas dobles.



UN COMPROMISO GLOBAL CON LA CALIDAD

El compromiso total de JCB con sus productos y clientes le ha ayudado a crecer desde ser una empresa con un solo hombre hasta convertirse en el fabricante privado más grande del Reino Unido de retrocargadoras, excavadoras de orugas y neumáticos, manipuladoras telescópicas, palas cargadoras, dúmperes, carretillas elevadoras todo terreno, carretillas industriales, mini/midi excavadoras, minicargadoras y tractores agrícolas.

Mediante ingentes y constantes inversiones en las tecnologías de producción más punteras, las fábricas JCB han llegado a convertirse en las más modernas de Europa.

Manteniendo el liderazgo en investigación y diseño, pruebas exhaustivas y un muy exigente control de calidad, las máquinas JCB son conocidas en todo el mundo por sus prestaciones, valor y fiabilidad.

Con una red mundial de ventas y servicios compuesta por más de 400 distribuidores y representantes, la empresa exporta más del 70% de su producción a los cinco continentes.

Mediante el establecimiento de los estándares por los que los demás serán valorados, JCB se ha convertido en la historia de éxito más impresionante de Gran Bretaña.

